



### Thieme 3030/20 H Screen Printing Machine (2021) with Vision System

Included in lot 29831-3

www.AllSurplus.com/asset/3/29831

Angaben aus der Original-Auftragsbestätigung von Thieme

Lieferung, Inbetriebnahme, Schulung usw., die nicht veräußert oder übertragen werden können, sind nicht enthalten.

Diese Informationen stammen aus der Original-Auftragsbestätigung von Thieme. Liquidity Services verfügt nicht über die technische Expertise, um die Geräte selbst zu prüfen und zu garantieren, dass sie genau der Beschreibung in der Original-Auftragsbestätigung von Thieme entsprechen. Potenzielle Käufer werden gebeten, die Geräte zu prüfen und sich vor der Abgabe von Angeboten von der Verfügbarkeit und dem Zustand der aufgeführten Artikel zu überzeugen.

# Thieme 3030/20 H Screen Printing Machine (2021) with Vision System

Included in lot 29831-3

www.AllSurplus.com/asset/3/29831

3/4-automatische Flachbett-Siebdruckmaschine

Querrakelnde Ausführung / Sonderformat

Parallelabhebendes Oberwerk Automatische Greifer-/Bandauslage

max. Druckformat 900 x 1.050 mm

max. Bogenformat 930 x 1070 mm

max. Siebrahmenformat 1.250 x 1.600 mm

max. Druckguthöhe ½-aut. 50 mm

max. Druckguthöhe ¾-aut. 4 mm (optional bis 16mm)

Anzahl Druckzylinder 3

Anzahl Flutzylinder 2

Bandausgabehöhe 850 mm (+/- 10 mm)

Arbeitshöhe (OK Tisch) 980 mm (+/- 10 mm) Reinigungsstellung (ca.) 500 mm

Programmierbare Siebdruckformdistanz 4 - 50 mm

Frequenzgeregelter Rakelantrieb

Programmierbarer Rakelweg

Pneumatische Siebklemmung

Pneumatische Mutterrahmenklemmung

3-Punkt-Anlage für Siebpositionierung Motorische Siebausrichtung in 3 Achsen

Mehrfach-Rakeln

Blow-Back, regelbar

Pneumatische Anlegestifte einzeln zu-/abschaltbar, je 1 x links u. rechts, 5 x hinten

Bandauslage hinten

Siebeinschub wahlweise links, rechts

Siemens SPS Steuerung 1516F mit Touch-Bedienpult

Modem für Ferndiagnose

Fußbedienung

# Sonder-Optionen:

Verlängerte Tischführungen

Kleinere Vakuumbohrungen im Drucktisch 1,1-1,2mm für Folien

Antitropfeinrichtung einseitig klappend, beim Fluten verhindert Tropfen im offenen Sieb, zu-/abschaltbar verlängert die Druckzeit um ca. 1s

Kontakt: Marcin Gadzinski, Marcin.Gadzinski@LiquidityServices.com, +49 162 491 8793



Lot: <a href="www.AllSurplus.com/asset/3/29831">www.AllSurplus.com/asset/3/29831</a> Event: <a href="www.AllSurplus.com/en/events/29485">www.AllSurplus.com/en/events/29485</a>

Drucktisch-Ausstattung für kratzarmen Druck mit separater Blow-back Steuerung mit Blasluftsektionen zwischen den Greifern damit der Bogen über Luftpolster auf das Transportband fällt und abgerundeten und polierten Ecken und Kanten am Drucktisch und den Greifer-Ausschnitten mit Murtfeld-Leiste am Tischende zwischen den Greifer angebracht und poliert

Großes Anti-Statikpaket bestehend aus Blaslufdüsen zwischen den Greifern mit ionisierter Blasluft Antistatikleisten mit ionisierter Blasluft von oben und unten am Auslageband Antistatikaushub

Rakeldruck programmierbar

2 Druckhalter-Halter in Maximal-Abmessung

mit zusätzlichem Abblasen mittels Druckluft

2 Flutbleche mit Federband-Stahl-Einlage in Maximal-Abmessung

VA-Tischauflageschienen für geringere Siebdruckformdistanz

### Vision-System Siebausrichtung von oben

Die Zeiten der manuellen Siebeinrichtung über Drehverstellung gehören der Vergangenheit an. Rüsten Sie ihre Thieme Siebdruckmaschine in kürzester Zeit um und gewinnen wertvolle Produktionszeit. Und dies mit höchster Genauigkeit und fast ohne Makulaturdrucke.

### Funktionsweise:

Bei der Siebherstellung werden passgenau 2 Siebmarkierungen einkopiert. Wird das Sieb in die Maschine eingeschoben und an der 3-Punkt-Anlage grob positioniert, befinden sich die beiden Ausrichtpunkte im definierten Kamerafenster. Das Kamerasystem erfasst die Position der Ausrichtpunkte und somit die Position des Siebes und verfährt das Sieb motorisch in die Sollposition. Dadurch erfolgt eine Fein-Positionierung des Siebes.

## Technische Daten:

Anzahl Kameras 2 (fix, nicht verstellbar) Mechanische Wiederholgenauigkeit: ± 40 µm (Toleranz) Ausrichtmarkierung: rund, weiß, D:1,5 mm Siebverstellung elektromotorisch

Siebverstellung elektromotorisch Ausrichtfenster: 12 mm x 12 mm

Die mechanische Wiederholgenauigkeit wird gemessen an aufgeklebten Passmarken auf dem Sieb. Toleranz nachgewiesen an 50 Messwerten, bei denen alle Meßwerte innerhalb dieser Toleranz liegen. Die Messungen werden ausschließlich bei Werksabnahme im Hause Thieme durchgeführt. Eine Standardisierung bei den Siebgrößen ist zwingend notwendig.

# -Vision-System Substratausrichtung, incl. Siemens Steuerung

Ausschussreduzierung bei gleichzeitig höherer Genauigkeit? Kein Widerspruch mit dem neuen Thieme Vision System! Erhöhen Sie dadurch ihre Produktivität und Qualität. Das Thieme Vision-System bringt Sie auf eine neue Qualitätsstufe.

### Funktionsweise:

Der Bogen kann vor dem ersten Druck manuell gegen Anlegestifte oder automatisch auf die Materialkante ausgerichtet werden. Beim ersten Druck werden, je nach Anzahl der Kameras, 2 - 4 Passermarken aufgedruckt. Bei jedem weiteren Druck erfasst das Kamerasystem die Position der Passermarken des ersten Drucks – alternativ auch Materialkante. Der luftgelagerte Drucktisch mit dem fixierten Substrat

Kontakt: Marcin Gadzinski, Marcin.Gadzinski@LiquidityServices.com, +49 162 491 8793



Lot: www.AllSurplus.com/asset/3/29831 Event: www.AllSurplus.com/en/events/29485

verfährt in die Sollposition. Nach der Feinst-Ausrichtung fährt der Drucktisch unter das Oberwerk das Substrat wird bedruckt. Über die Steuerung lassen sich verschiedene Ausrichtszenarien auswählen (z. B. Vermittlung bei Materialschrumpf).

Anzahl Kameras: 2 (bis 4 möglich)

Mechanische Wiederholgenauigkeit bei Ausrichtung nach Druck-Feducial: ± 40 µm (Toleranz)

Ausrichtmarkierung: flexibel

Ausrichtdauer bei Druck Feducials: 1 - 2 s (in Abhängigkeit der Toleranz, Genauigkeit)

Steuerung: Siemens

Tischausrichtung: elektromotorisch, luftgelagert

Tischantrieb: servomotorisch Ausrichtfenster: 12 mm x 12 mm

Die mechanische Wiederholgenauigkeit wird gemessen an Passmarken auf dem Drucktisch. Tisch in Druckposition unter dem Oberwerk. Toleranz nachgewiesen an 50 Messwerten, bei denen alle Messwerte innerhalb dieser Toleranz liegen. Die Messungen werden ausschließlich bei Werksabnahme im Hause Thieme durchgeführt.

Bei Ausrichtung nach Materialkante verlängert sich die Ausrichtdauer oder reduziert sich die Ausrichtgenauigkeit => Auswirkung auf die mechanische Wiederholgenauigkeit der Anlage.

- Reinigungs- und Ionisationseinrichtung Wandres Top Cleaner Beim Stopp des Drucktisches zum Schreiben / Lesen des DMC-Codes wird der Druckpuffer der Wandres abgeschaltet, damit die Bürste weit- gehend drucklos auf dem Bogen läuft

#### Alternativ

- Reinigungs- und Ionisationseinrichtung TEKNEK

# **Traceability**

MES-Schnittstelle Thieme Druckmaschine MES-Schnittstelle Natgraph Trockner MES-Schnittstelle JSON

DMC-Drucker Keyence MGK1000 (zwischen Reinigung und Druckstation) incl. DMC Lesegerät MKC1 auf Linearachse DMC-Lesegerät Keyence SR1000 am Trocknerauslauf, manuell verstellbar

Rüstablauf mit schnurlosem Handscanner (falls möglich: Datalogic Quickscan)

Beim Einfahren des Drucktischs stoppt dieser bei jeder DMC Spur zum Aufdruck des Codes. Zykluszeitverlängerung pro Stop ca. 4-5s (noch genau zu ermitteln)

Das Angebot basiert auf einer statusbasierten OPC UA Schnittstelle, für Maschinenzustände und Auftragsdaten sowie einer bidirektionalen JSON Schnittstelle für Produktdaten.

Die Speicherung und angefragte Freigabe für weitere Prozessschritte des Bauteils wird an das übergeordnete System (ALS) über JSON gestellt, es ist keine Pufferung von Ergebnissen vorgesehen. Zwischen Drucker und Trockner besteht ein Umlaufregister.

Die systeminterne Zeit gilt als Zeitstempel und wird mit den empfangenen Auftragsdaten als DMC auf das Bauteil gedruckt und an ALS gesendet. Die fortlaufende Nummerierung stützt sich auf die ablaufende auftragsbasierte Soll-Stückzahl.

## Natgraph Hochleistungstrockner Model 110 (Bandbreite 1100 mm)

bestehend aus: .

Einlassmodul: 1000 mm

HD-Warmluftmodul 1: 2000 mm, max. 85°C



Lot: www.AllSurplus.com/asset/3/29831 Event: www.AllSurplus.com/en/events/29485

HD-Warmluftmodul 2: 2000 mm, max. 85°C

HD-Warmluftmodul 3 + IR : 2000 mm, max. 85°C mit 6 IR Strahler Umluftkühlmodul 2000 mm, Aktivkühlungs-Kältemodul: 2000 mm,

Auslaufstrecke: 500 mm m Gesamtlänge: 11.500 mm

Sonderausführung mit Siemens Steuerung S7-1200

# Filteroptionen:

- Natgraph Frischluftfilter M6 (EN799:2012) für die Warmluftmodule Preis für alle 3 Zonen
- Natgraph Frischluftfilter 2 x M6 (EN799:2012) für Umluftkühlzone
- Natgraph Zirkulationsfilter M6 (EN799:2012) für die Warmluftmodule Preis für alle 3 Zonen

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass wir keine Aussage über die Stapelfähigkeit nach dem Trocknen machen können. Dies muss kundenseitig in eigenen Untersuchungen in der Kombination Farbe / Trocknung / Folie / Druckmotiv / Prozess untersucht und beurteilt werden.

Natgraph Tablettrutsche max. Bogenformat 1120 x 860mm

Kontakt: Marcin Gadzinski, Marcin.Gadzinski@LiquidityServices.com, +49 162 491 8793